

3-Gang- Diamant-Kernbohrmaschine DKS32

*Zu- und abschaltbarer Softschlag
Effiziente Staubabsaugung
Kompakte Baugröße*



**Motorschutz und Sanftanlauf
durch Intellitronik
Ölbadgetriebe**

Technische Daten

		DKS32	DKS32S
Nennleistung	W	3200	3200
Abgabeleistung	W	2300	2300
Nenn Drehzahlen	1/min	230/460/720	300/590/930
Gesamtlänge o. Griff	mm	560	560
Gewicht ohne Kabel	kg	12,4	12,4
Bohr Ø in Beton ca.	Mm	52 – 300	42 - 250
Werkzeugaufnahme		1 1/4" UNC	1 1/4" UNC
Fußbefestigung		Standard 4 x M8 mit Nut 10 x 4,3	

Mit der DKS32 präsentiert WEKA eine kompakte und leistungsstarke Nass-/Trocken-Kernbohrmaschine mit Softschlag-Funktion.

Die zu- und abschaltbare Softschlag-Funktion unterstützt den leistungsstarken 3200W-Motor und beschleunigt den Arbeitsfortschritt in Stahlbeton und harten Materialien. Beim Trockenbohren wird das Bohrmehl durch den Softschlag von den Diamantsegmenten entfernt und durch die effiziente Staubabsaugung abtransportiert.

Der hervorragende Wirkungsgrad von Motor und Getriebe garantiert eine außergewöhnliche Bohrleistung. Die DKS 15 weist neben den genannten Merkmalen im Wesentlichen folgende Besonderheiten auf:

Softschlag-Funktion - Über einen seitlich an der Maschine angebrachten Drehgriff kann der Softschlag einfach zu- oder abgeschaltet werden. Der Softschlag beschleunigt den Arbeitsfortschritt in harten Materialien und unterstützt den Transport des Bohrmehls zur Staubabsaugung.

Staubfreies Arbeiten - Das effizientes Staubabsaugsystem gewährleistet ein staubfreies Arbeiten. Die Staubabsaugung wird durch eine einfach zu entfernende Sicherungsfeder mit der Maschine verbunden. Kompakte Baugröße - Durch die kompakte Größe der DKS 15 ist die Trockenbohrmaschine handlich und sehr benutzerfreundlich.

Werkzeugaufnahme - Die DKS 15 ist mit der Werkzeugaufnahme 1 1/4" versehen, somit können preisgünstige Standardbohrkronen eingesetzt werden, die auch über einen entsprechenden Durchlass für die Staubabsaugung beim Trockenbohren verfügen.

3 - Gang Schaltgetriebe - Großer Bohrbereich durch mechanische Anpassung von Drehzahl und Drehmoment an den jeweiligen Bohrdurchmesser.

Ölbadschmierung - Optimale Getriebeschmierung gewährt lange Lebensdauer und hohen Wirkungsgrad.

Überlastkupplung - schützt Mensch, Maschine und Werkzeug vor hohen mechanischen Überlastungen. Ein unverzichtbares Sicherheitselement für handgeführte Kernbohrmaschinen.

Intellitronik - Die über einen Microcontroller gesteuerte Elektronik lässt den Motor sanft starten und verhindert somit einen zu hohen Anlaufstrom. Wird die Überlastschwelle überschritten, schaltet die Elektronik nicht sofort aus, sondern zeigt dem Anwender durch deutliches Pulsieren, dass nun die Vorschubkraft gesenkt werden sollte. Wird die Schwelle dann unterschritten, arbeitet die Maschine wieder normal weiter, verbleibt der Motor jedoch im Überlastbereich, schaltet die Elektronik den Antrieb nach kurzer Zeit ab. Danach kann unverzüglich wieder eingeschaltet werden.

Nivellierhilfe - Durch zwei integrierte Libellen ist eine genaue Bestimmung der horizontalen und vertikalen Lage der Maschine möglich.

Gehäuse - Das Getriebegehäuse ist aus Aluminium gefertigt und ist dadurch mechanisch und thermisch äußerst stabil. Um Gewicht zu sparen besteht das Motorgehäuse aus einem schlagfesten Kunststoff. WEKA und Umwelt - WEKA Maschinen sind sehr langlebig. Ausgediente Maschinen werden vollkommen zerlegt und stofflich getrennt. Dadurch sind sie zu 90% recyclebar.

Elektrische Sicherheit - WEKA Diamant-Kernbohrmaschinen entsprechen den europäischen und internationalen Richtlinien. Die wichtigsten Merkmale sind schutzisolierter Aufbau mit zusätzlichem Schutzleiter, der vor allem vor Fremdspannungen - Anbohren einer spannungsführenden Leitung - schützt.