

3-Gang-Hochfrequenz- Diamant-Kernbohrmaschine HD16



Ölbadgetriebe
Nivellierhilfe
Überlastkupplung
geschlossener wassergekühlter Hochfrequenzmotor
strahlwassergechützt IP 55

Technische Daten

Typ		HD16
Nennleistung	W	3700
Abgabeleistung	W	2800
Nenn Drehzahlen	1/min	660/1460/3100
Gesamtlänge	mm	375
Gewicht ohne Kabel	kg	6,2
Bohr Ø in Beton ca.		
ständergeführt	mm	20 - 150
handgeführt	mm	20 - 100
Werkzeugaufnahme		1 1/4" UNC + G1/2"
Spannhals Ø	mm	60

Mein Name ist HD16. Ich wurde speziell für Bohrungen in rauen Umgebungsbedingungen entwickelt und kann sowohl hand- als auch ständergeführt eingesetzt werden. Meine Ausführung in der Schutzklasse IP55 erlaubt es, mich insbesondere für Überkopfb Bohrungen ohne weitere Vorkehrungen zu verwenden. Angetrieben werde ich von einem sehr leistungsstarken Hochfrequenzmotor mit 3,7kW bei einem Gewicht von gerade mal 6,2 kg.

Vor allem folgende Besonderheiten drücken meine hervorragenden Fähigkeiten aus:

Hochfrequenz - Antriebsmotor

Mein kleiner Motor leistet immerhin 3700 W und das bei einer Netzspannung von 230 V. Er ist nach dem von WEKA patentierten Kühlprinzip wassergekühlt. Der Kühlkreislauf ist dabei vollkommen vom elektrischen Teil des Motors getrennt. Sollten bei sehr robuster Handhabung des Motors meine Dichtungen versagen, tritt das Kühlwasser nicht in den Innenraum meines Motors, sondern nur nach außen.

Motorsteuerung

Meine Energie erhalte ich vom WEKA Frequenzumformer FU4 oder FU6. Beides sind sehr effiziente aber dennoch kompakte Umrichter, baustellengerecht verpackt in einem Aluminiumgehäuse. Der Frequenzumformer versorgt mich mit der erforderlichen Energie, regelt meine Stromaufnahme und Drehzahl. Die integrierte PFC (Powerfactor Correction) sorgt dafür, dass ich vom Netz keinen Blindstrom aufnehme, sondern nur Energie, die ich in mechanische Leistung umsetzen kann.



Frequenzumrichter FU 4

Mein Motorstrom wird den Erfordernissen nach geregelt und auf den Maximalwert begrenzt. Dadurch kann ich nicht überlastet werden, auch die Temperatur meines Motors wird ständig überprüft. Werde ich zu stark belastet, oder zu wenig gekühlt, so schaltet mich meine Leistungselektronik ab, bevor mir etwas passiert.

3 - Gang Schaltgetriebe

Weiter Bohrbereich (s. techn. Daten) bei günstiger Anpassung der Drehzahl an den jeweiligen Bohrdurchmesser.

Ölbadschmierung - Optimale Getriebeschmierung bei hohem Wirkungsgrad und höchster Lebensdauer.

Überlastkupplung - Schützt Bedienungsperson, Maschine und Werkzeug vor hohen mechanischen Überlastungen.

Nivellierhilfe - Durch zwei integrierte Libellen exakte Bestimmung der horizontalen und vertikalen Lage der Maschine.

Vollmetallgehäuse - Motor und Getriebe sind in ein Aluminiumgehäuse gepackt. Dies verleiht der Maschine - gegenüber Kunststoffgehäuse - mechanische und thermische Stabilität.

WEKA und Umwelt - WEKA Elektrowerkzeuge bestehen hauptsächlich aus Stahl und Aluminium. Kunststoffe werden nur dort verwendet, wo sie unentbehrlich sind. Auf Verbundwerkstoffe wird weitgehend verzichtet.

WEKA Elektrowerkzeuge sind sehr langlebig. Schrottreife Maschinen werden vollkommen zerlegt und stofflich getrennt.

Dabei sind die Maschinen zu 90% recyclebar.

WEKA Elektrowerkzeuge

Auf der Höhe 20, D 75387 Neubulach

Telefon: 07053 96816-0 · Telefax: 07053 3138

Internet: <http://www.weka-elektrowerkzeuge.de> · E-mail: weka@weka-elektrowerkzeuge.de